



BOILER
WABO

BOILER WABO



CARACTERISTICI:

Construcția specială a rezervorului permite să aibă o suprafață considerabilă de contact cu apă (mai mare decât un metru pătrat) protejată de un element special de încălzire, care alimentat cu energie electrică, ajunge la temperatura de 120°C, aducând temperatura peretilor interiori ai rezervorului la 85°C, marind astfel transmisia termică a apei și în același timp, reducând la minimum formarea depunerilor minerale (vezi instrucțiunile de instalare).

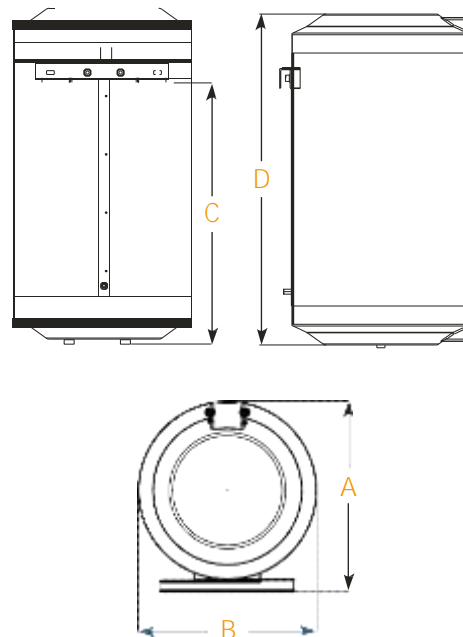
NU PRODUCĂ EMISII ELECTROMAGNETICE PERICULOASE

CARACTERISTICI FUNCȚIONALE

Rezervorul este fabricat din oțel inoxidabil tip AISI 316L cu TIG (Tungsten Inert Gas) și tehnologii de sudură MICROPLASMA, cu tratament de decapare în interior și exterior. Apa rece care intră la baza rezervorului este direcționată spre pereții încălziti, permițând un schimb rapid și eficient de temperatură între pereți și apă care se încălzește foarte repede. Consumul electric este redus și optimizat considerabil datorită elementului încălzitor din fibră de carbon (rezistența care permite aceeași încălzire cu un consum de curent redus cu 40%) și datorită celor trei trepte de putere (NTA1.75LT = 650W - 1370W și 1540W în funcția "Plus"). Unitatea centrală de control, cu afișaj, este conectată la două termostate pentru verificarea și controlul constant a temperaturii apei din rezervor la cel mai mare sau cel mai mic nivel.

FIBRA DE CARBON

Fibra de carbon este flexibilă, nu se oxidează, nu produce emisii electromagnetice periculoase în timpul fluxului de energie electrică, nu își modifică dimensiunile în timpul variațiilor de temperatură și nu își modifică rezistența ohmică. Nu se uzează și nu necesită mentenanță. Datorită rezistivității mari a fibrei de carbon, generarea energiei termice se face rapid și eficient, permițând economii importante de energie electrică.



UNITATE DE CONTROL WABO

CARACTERISTICILE UNITĂȚII CENTRALE DE CONTROL

- Două benzi de timp de funcționare, programabile pe zi sau pe ora
- Gestionarea temperaturii apei acumulate duce la un consum electric raportat la nevoile actuale de apă caldă a utilizatorului.
- Gestionarea puterii.
- Ciclu automat la fiecare 720 de ore, pentru prevenirea bacteriei Legionella.

AVANTAJE

- Performanța de producere a apei calde din punct de vedere cantitativ nu este comparabilă cu produsele similare care să funcționeze cu rezistențe electrice introduse în apă.
- Economii de energie mari în raport cu mediul înconjurător
- Consum economic, datorită modularii energiei electrice utilizate

SPECIFICAȚII TEHNICE	UNITĂȚI DE MASURĂ	NTA1_50LT	NTA1_75LT	NTA1_100LT
Capacitate	l	50	75	100
Putere	W	410/890/1060	650/1370/1540	650/1610/1780
Alimentare	V	230	230	230
Timp de încălzire ($\Delta t = 45^\circ\text{C}$)	h. min.	*	2,32	*
Temperatura maximă de funcționare	$^\circ\text{C}/^\circ\text{F}$	90	90	90
Pierdere de căldură la 65°C	kWh/24h	*	1,37	*
Presiunea maximă de operare	bar	6	6	6
Greutate	kg	16	20	25
Grad de protecție	Protecție internațională	IP40	IP40	IP40
DIMENSIUNI				
A	mm	460	460	460
B	mm	450	450	450
C	mm	590	830	1130
D	mm	730	980	1280
E	Mm	700	950	1250

CONFORMITATE



Acest produs este fabricat în conformitate cu standardele de siguranță electrică, stabilite prin norma de joasă tensiune 2014/35/EU. Acest produs este în conformitate cu directiva 2014/30/EU, în ceea ce privește standardele pentru emisiile electromagnetice.