




**THERMAL
TECHNOLOGY**
CARBON FIBER HEATING

**BOILER
WABO**

BOILER WABO



CARACTERISTICI:

Constructia special a rezervorului permite sa aiba o suprafata considerabila de contact de cu apa(mai mare decat un metru patrat) invelita de un element special de incalzire, care alimentat cu energie electrica, ajunge la temperatura de 120° C, aducand temperatura peretilor interiori ai rezervorului la 85°C, marind astfel transmisia termica a apei si in acelasi timp, reducand la minimum formarea depunerilor minerale(vezi instructiunile de instalare).

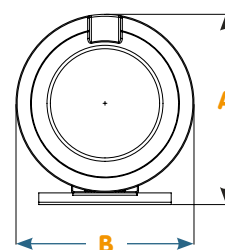
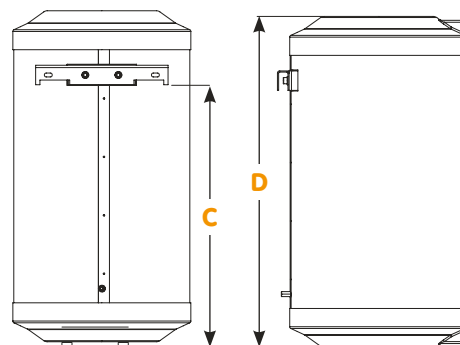
NU PRODUCE EMISII ELECTROMAGNETICE PERICULOASE

CARACTERISTICI FUNCTIONALE

Apa rece care intra la baza rezervorului este directionata spre peretii incalziti, permitand un schimb rapid si eficient de temperatura intre pereti si apa care se incalzeste foarte repede. Consumul electric este redus si optimizat considerabil datorita elementului incalzitor cu fibra din carbon (rezistenta care permite aceeasi incalzire doar cu un consum de curent redus cu 40%) si datorita celor trei trepte de putere (NTA1.B = 470W - 1220W - 1470W in functia " Plus").Unitatea centrala de control, cu afisare, este conectata la doua termostate pentru verificarea si controlul constant a temperaturii apei din rezervor la cel mai mare sau cel mai mic nivel.

FIBRA DE CARBON

Fibra de carbon este flexibila, nu se oxideaza, nu produce emisii electromagnetice periculoase in timpul fluxului de energie electrica, nu isi modifica dimensiunile in timpul variatiilor de temperatura si nu isi modifica rezistenta ohmica. Nu se uzeaza si nu necesita mentenanta. Datorita rezistivitatii mari a fibrei de carbon, generarea energiei termice se face rapid si eficient, permitand economii importante de energie electrica.



UNITATE WABO

CARACTERISTICILE UNITATII CENTRALE DE CONTROL

- Doua benzi de timp de functionare, programabile pe zi sau pe ora
- Gestionarea temperaturii apei de acumulare duce la un consum electric raportat la nevoile actuale de apa calda a utilizatorului.
- Gestionarea puterii.

AVANTAJE

- Performanta de productie a apei calde din punct de vedere cantitativ nu este comparabila cu produse similare care sa functioneze cu rezistente electrice introduse in apa.
- Economii de energie mari in raport cu mediul inconjurator
- Consum economic, datorita modularii energiei electrice utilizate

SPECIFICATIILE TEHNICE	UNITATI DE MASURA	NTA1.A	NTA1.B	NTA1.C
Capacitate	l	50	75	100
Putere	W	410/890/1060	650/1370/1540	650/1610/1780
Alimentare	V	230	230	230
Timp de incalzire ($\Delta t = 45^\circ\text{C}$)	h. min.	*	2,32	*
Temperatura maxima de functionare	$^\circ\text{C}/^\circ\text{F}$	90/194	90/194	90/194
Pierdere de caldura la 65°C	kWh/24h	*	1,37	*
Presiunea maxima de operare	bar	6	6	6
Greutate	kg	16	20	25
DIMENSIUNI				
A	mm	460	460	460
B	mm	450	450	450
C	mm	590	830	1130
D	mm	730	980	1280

CONFORMITATE



Acest produs este fabricat in conformitate cu standardele de siguranta electrica, stabilite prin norma de joasa tensiune 2006/95/CE. Acest produs este in conformitate cu directiva 2004/108/CE, in ceea ce priveste standardele pentru emisiile electromagnetice.

Thermal Technology powered by Carbon Fiber Heating SRL - Str Calea Borsului Nr 53B - 410605 Oradea (BH) Romania
Telefon: 0359-800893 - www.thermaltt.com - info@thermaltt.com